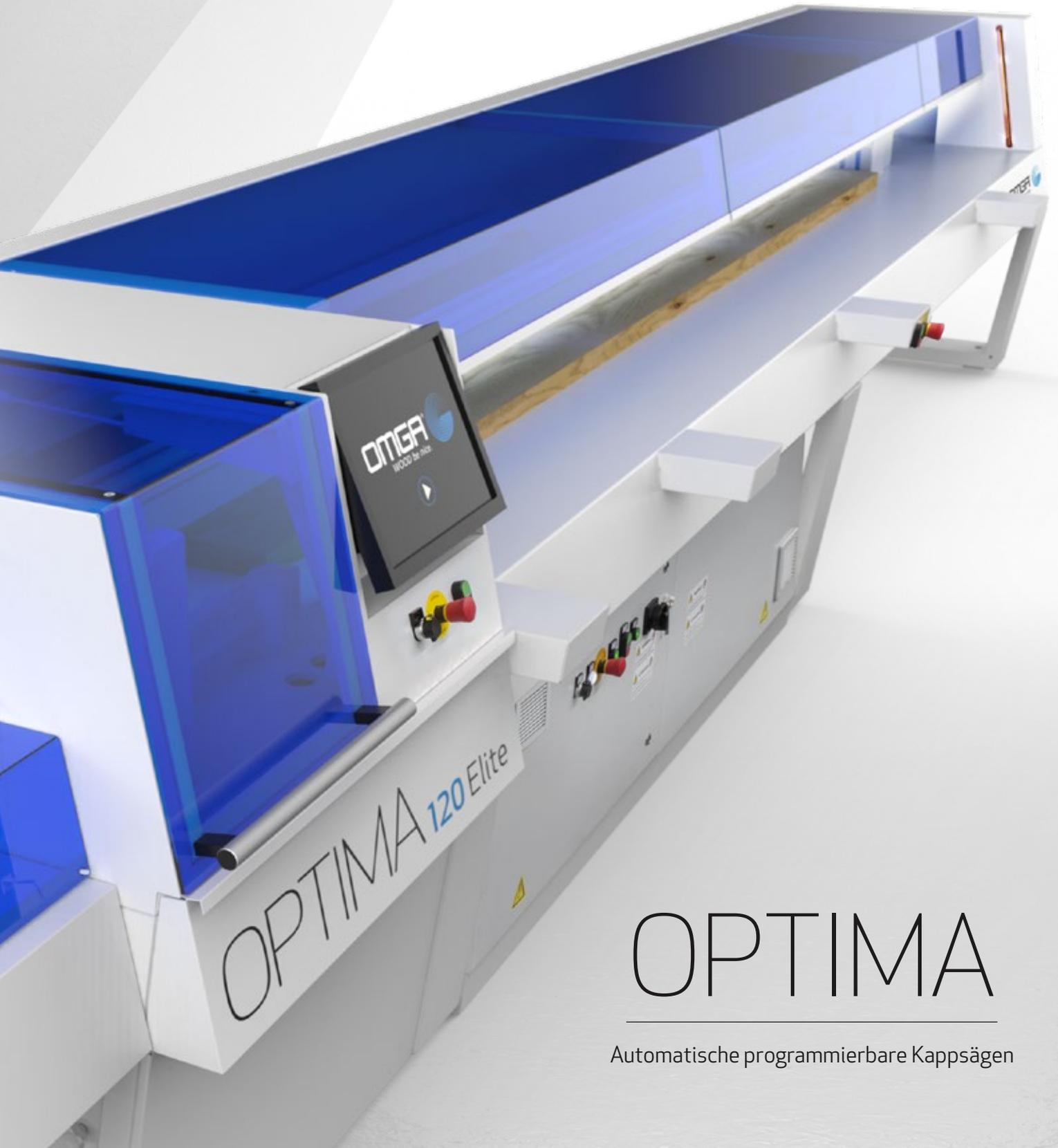


OMGA®
WOOD be nice.



OPTIMA 120 Elite

OPTIMA

Automatische programmierbare Kappsägen



Serie OPTIMA

Sauberes und essenzielles Design, markante Linien und Transparenz in Verbindung mit solider, robuster Kompaktheit ist das neue Family Feeling **OPTIMA**. In diesen neuen Optimierungskappsägen von **OMGA** verbinden sich fortschrittliche Designelemente mit hoher Leistungsfähigkeit und der bekannten Zuverlässigkeit der Marke OMGA.

Die **Serie Optimierungs- und Fehlstellenkappsägen** besteht aus 4 Modellen in verschiedenen Ausführungen, die den Anforderungen unterschiedlicher Anwender entsprechen: Von der einfachen Maschine bis zur Anlage für große Produktionen.

Maximale Ergonomie, neue Leistungsmerkmale und eine Software, die dem Anwender die absolute Kontrolle über alle Funktionen bietet, setzen die neue OPTIMA - Serie an der Spitze ihres Marktsegments und macht sie zu einem wichtigen Bezugspunkt für die Industrie.

DESIGN &
TECHNOLOGIE:
EMOTION
UND PRÄZISION





Die **OPTIMA 240** ist eine Hochgeschwindigkeits-Kappanlage für die Optimierung und Fehlstellenkappung. Sie verfügt über eine numerische Steuerung letzter Generation mit Betriebssystem Windows Embedded und einstellbarem Touchscreen und vereint Zuverlässigkeit mit einfacher Bedienung und Ergonomie. Der Anschluss an Firmennetzwerke wird durch einen Netzanschluss RJ45 gewährleistet. Die statistischen Daten des laufenden Programms stehen jederzeit zur Verfügung, ohne dass der Arbeitszyklus unterbrochen werden muss. Das Schiebersystem mit Linearführungen mit Kugelrückführung, die Spannvorrichtungen und ein Linear-Encoder ermöglichen die genaue Werkstückpositionierung ($\pm 0,5$ mm). Auf dem Aufgabetisch kann der Bediener mehrere Werkstücke vorbereiten, markieren und zeitsparend in Abfolge laden. Der Schnittbereich ist mit einem System „intelligenter“ senkrechter und waagerechter Spannvorrichtungen ausgestattet, die durch die automatische Anpassung an die

Werkstückabmessungen den Schneidezyklus verkürzen und für Rechtwinkligkeit sorgen. Die Optimierungssoftware bietet eine reiche Auswahl an Schneideprogrammen und Kombinationen, die dies System äußerst vielseitig machen und sich für die unterschiedlichsten Anwenderbedürfnisse eignen.

Die OPTIMA 240 ist in 2 unterschiedlichen Schieberlängen, 4200 und 6200 mm lieferbar.

Die Anlage kann durch eine reiche Auswahl an Optionen vervollständigt werden, wie beispielsweise Werkstücksortierer mit Auswerfern, automatischer Beschickung, hochauflösendem Tintenstrahldrucker, Breitenablesung, so wie auf den Kunden zugeschnittene Lösungen.



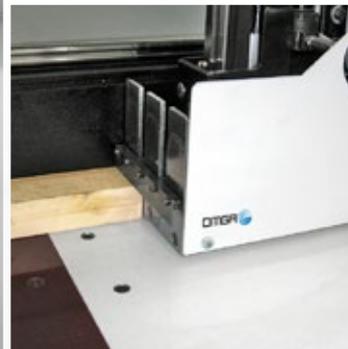
OPTIMA 240: TOP- LEISTUNG



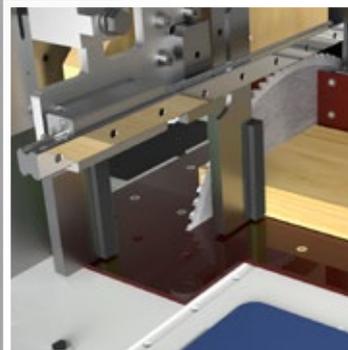
Sicherheits-Lichtschranke:
Sorgt für das Arbeiten unter
sicheren Bedingungen, da sie
bei Unterbrechung sofort den
Vorschubschlitten stoppt.
Wenn sich der Schlitten im Innern
des Gehäuses befindet, wird die
Lichtschranke deaktiviert, um
das Beladen der Maschine zu
ermöglichen.



Numerische Steuerung mit
Betriebssystem Windows
Embedded. Der neue verstellbare
19" - Bildschirm mit Touchscreen
ist für jeden Bediener leicht
und bequem zu benutzen, ohne
die Augen zu ermüden und
gewährleistet eine mühelose
natürliche Auswahl der Funktionen
auf dem Panel.



Die senkrechte pneumatische
Spannvorrichtung auf dem Schieber
ermöglicht die Einhaltung geringer
Schnitttoleranzen von $\pm 0,15$ mm
bei einer Vorschubgeschwindigkeit
bis 240 m/Minute.



Detail Schnittbereich
und "intelligente" vordere
Spannvorrichtungen, die auf
Führungen mit Linearlagern laufen.
Die durchsichtige Schutzabdeckung
aus Polykarbonat bietet Einsicht in
den Arbeitsbereich der Maschine
und einfachen Zugang für Wartungs-
und Reinigungsarbeiten durch die
pneumatisch unterstützte Öffnung.



Die **OPTIMA 120 Elite** ist eine Hochgeschwindigkeits-Kappanlage für die Optimierung und Fehlstellenkappung. Sie verfügt über eine numerische Steuerung letzter Generation mit Betriebssystem Windows Embedded und einstellbarem Touchscreen und vereint Zuverlässigkeit mit einfacher Bedienung und Ergonomie. Der Anschluss an Firmennetzwerke wird durch einen Netzanschluss RJ45 gewährleistet. Die statistischen Daten des laufenden Programms stehen jederzeit zur Verfügung, ohne dass der Arbeitszyklus unterbrochen werden muss. Das Schiebersystem mit Linearführungen mit Kugelrückführung, die Spannvorrichtungen und ein Linear-Encoder ermöglichen die genaue Werkstückpositionierung ($\pm 0,5$ mm). Auf dem Aufgabebereich kann der Bediener mehrere Werkstücke vorbereiten, markieren und zeitsparend in Abfolge laden. Der Schnittbereich ist mit einem System „intelligenter“ senkrechter und waagerechter

Spannvorrichtungen ausgestattet, die durch die automatische Anpassung an die Werkstückabmessungen den Schneidezyklus verkürzen und für Rechtwinkligkeit sorgen. Die Optimierungssoftware bietet eine reiche Auswahl an Schneideprogrammen und Kombinationen, die dies System äußerst vielseitig machen und sich für die unterschiedlichsten Anwenderbedürfnisse eignen.

Die Anlage OPTIMA 120 Elite ist in 2 Schieberlängen, 4200 und 6200 mm lieferbar.

Die Anlage kann durch eine reiche Auswahl an Optionen vervollständigt werden, wie Werkstücksortierer mit Auswerfern, automatischer Beschickung, hochauflösendem Tintenstrahldrucker, Breitenablesung mit Ultraschall, so wie auf den Kunden zugeschnittene Lösungen.



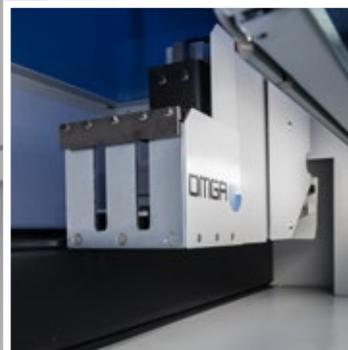
OPTIMA 120 Elite: KEINE KOMPROMISSE



Sicherheits-Lichtschanke:
Sorgt für das Arbeiten unter
sicheren Bedingungen, da sie
bei Unterbrechung sofort den
Vorschubschlitten stoppt.
Wenn sich der Schlitten im Innern
des Gehäuses befindet, wird die
Lichtschanke deaktiviert, um
das Beladen der Maschine zu
ermöglichen.



Numerische Steuerung mit
Betriebssystem Windows
Embedded.
Der neue verstellbare 19" -
Bildschirm mit Touchscreen ist für
jeden Bediener leicht und bequem
zu benutzen, ohne die Augen zu
ermüden und gewährleistet eine
mühevolle natürliche Auswahl der
Funktionen auf dem Panel.



Die senkrechte pneumatische
Spannzange auf dem Schieber
ermöglicht die Einhaltung geringer
Schnitttoleranzen von $\pm 0,15$ mm
bei einer Vorschubgeschwindigkeit
von 120 m/Minute. Die Spannzange
hebt sich beim Rücklauf, um das
Werkstück abzulesen (Anfang, Ende
und markierte Fehlstellen).
Der Rücklauf des Schlittens
ist immer in Funktion der
Werkstücklänge.



Detail Schnittbereich und
"intelligente" vordere
Spannvorrichtungen, die auf
Führungen mit Linearlagern laufen.
Die durchsichtige Schutzabdeckung
aus Polycarbonat bietet Einsicht in
den Arbeitsbereich der Maschine
und einfachen Zugang für
Wartungs- und Reinigungsarbeiten
durch die pneumatisch unterstützte
Öffnung.





Die CNC-Steuerung mit industriellem 10,4" – Touchscreen bietet dem Bediener eine einfache Dateneingabe und intuitive Führung durch die einzelnen Optimierungsprogramme. Das verstellbare Display ermöglicht eine einfache und bequeme Benutzung durch jeden Bediener, ohne die Augen zu ermüden und durch natürliches Berühren des Panels.



Die senkrechte pneumatische Spannzange auf dem Schieber ermöglicht die Einhaltung geringer Schnitttoleranzen von +/- 0,15 mm bei einer Vorschubgeschwindigkeit bis 120 m/Minute .





Sicherheits-Lichtschanke: Sorgt für das Arbeiten unter sicheren Bedingungen, da sie bei Unterbrechung sofort den Vorschubschlitten stoppt. Wenn sich der Schlitten im Innern des Gehäuses befindet, wird die Lichtschranke deaktiviert, um das Beladen der Maschine zu ermöglichen.

OPTIMA 120: FLEXIBEL UND LEISTUNGSSTARK

Die **OPTIMA 120** ist eine extrem vielseitige Optimierungs- und Fehlstellenkappsäge. Sie verfügt über eine numerische Steuerung letzter Generation mit einstellbarem Industrie - Touchscreen und vereint Zuverlässigkeit mit einfacher Bedienung und ergonomischen Kriterien.

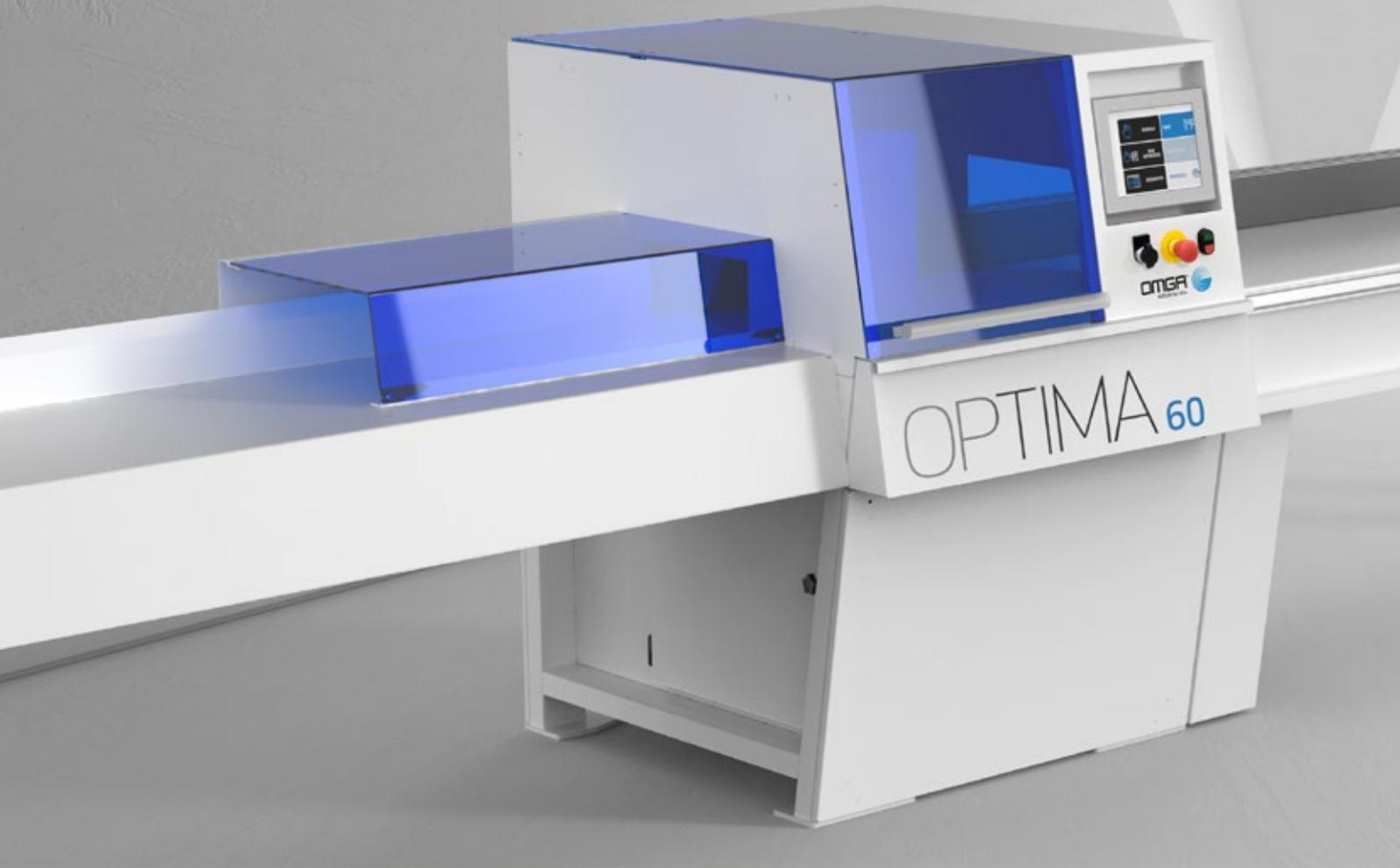
Diese Maschine arbeitet mit einer pneumatischen Spannzange, die für eine genaue Handhabung des Werkstücks während der Positionierungen mit einer Genauigkeit (+/- 0.15 mm) sorgt. Der Schnittbereich ist mit einem System "intelligenter" waagerechter und senkrechter Spannvorrichtungen ausgestattet, die sich automatisch an die Abmessungen des bearbeiteten Materials anpassen und so den Schneidezyklus beschleunigen und dabei die Rechtwinkligkeit des fertigen Teils gewährleisten. Die USB- und RJ45-Schnittstellen ermöglichen die Anbindung an Firmennetzwerke. Die statistischen Daten des laufenden Programms sind jederzeit verfügbar, ohne die Maschinenzylinder zu unterbrechen.

Die **OPTIMA 120** ist in zwei Versionen, **SNC** und **OPT** verfügbar:

SNC Abarbeitung von Schneidelisten unter Vorzug des längsten möglichen Teils oder in vom Bediener vorgegebener Abfolge. Ideal für die Bearbeitung von Werkstückpaketen.

OPT Möglichkeit von Optimierung in Verbindung mit Fehlstellenkappung. Werkstückablesung mit Lasersystem unter Berücksichtigung von zwei Qualitäten mit absoluter Genauigkeit – hinterlässt keine Spuren auch auf fertigem Material.





Die **OPTIMA 60** ist eine Optimierungs- und Fehlstellenkappsäge mit Schiebervorschub. Sie verfügt über eine numerische Steuerung letzter Generation mit einstellbarem Industrie-Touchscreen und vereint Zuverlässigkeit mit einfacher Bedienung und ergonomischen Kriterien.

Der Schieber kann optional mit einer pneumatischen Spannange ausgestattet werden, die eine hohe Positioniergenauigkeit (± 0.15 mm) gewährleistet.

Die Maschine kann im Schnittbereich optional mit vorderen Spannvorrichtungen ausgestattet werden, Optionale vordere Spannvorrichtungen im Schnittbereich sorgen für die Rechtwinkligkeit der Fertigteile.

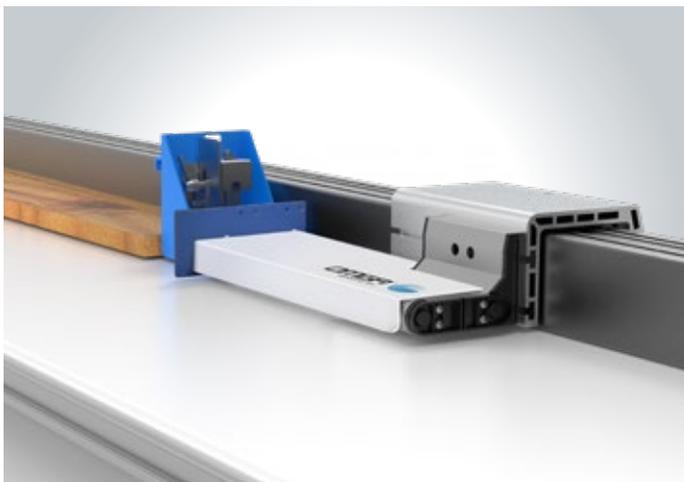
Die Schnittstellen USB und RJ45 ermöglichen die Anbindung an Firmennetzwerke. Die statistischen Daten des laufenden Programms sind jederzeit ohne Unterbrechung der Bearbeitung abrufbar.

Die **OPTIMA 60** ist in den Ausführungen **SNC** und **OPT** verfügbar:

SNC Abarbeitung von Schneidelisten unter Vorzug des längsten möglichen Teils oder in vom Bediener vorgegebener Abfolge. Ideal für die Bearbeitung von Werkstückpaketen.

OPT Möglichkeit von Optimierung in Verbindung mit Fehlstellenkappung. Werkstückablesung mit Lasersystem unter Berücksichtigung von zwei Qualitäten mit absoluter Genauigkeit – hinterlässt keine Spuren auch auf fertigem Material.

OPTIMA 60: EINFACH BEI HOHER SCHNITTQUALITÄT



Die (optionale) senkrechte pneumatische Spannzange ermöglicht die Einhaltung kleiner Toleranzen von $\pm 0,15$ mm bei Vorschubgeschwindigkeiten bis 60 m/Minute.



Die CNC-Steuerung in Verbindung mit 10,4"-Touchscreen – Bildschirm bietet dem Bediener einfache Dateneingabe und eine intuitive Führung durch die Optimierungsprogramme. Der einstellbare Bildschirm mit Touchscreen ist für jeden Bediener leicht und bequem zu benutzen, ohne die Augen zu ermüden und gewährleistet eine mühelose natürliche Auswahl der Funktionen auf dem Panel.

The image features a complex, curved wooden structure made of thin, parallel slats. The slats are arranged in a way that creates a sense of depth and movement, curving away from the viewer. The wood has a natural, light brown tone. In the top left corner, there is a solid blue rectangular area containing white text. The text is arranged in four lines, stacked vertically. The overall composition is clean and modern, emphasizing the texture and form of the wood.

OPTIMA
VIELSEITIGKEIT
UND
KREATIVITÄT
OHNE GRENZEN



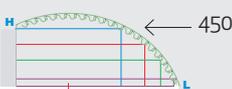
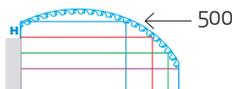
Hochauflösender Tintenstrahldrucker zum Bedrucken der geschnittenen Teile mit personalisierten Textzeilen und Logos. Das System ist durch die Verwendung von HP - Patronen zuverlässig und leicht zu warten. Die Druckerschnittstelle ist in die Optimierungssoftware integriert.



Automatischer frontaler Kettenförderer mit neuem ergonomischen und funktionalem Design. Verfügbar in verschiedenen Maßen und Konfigurationen.



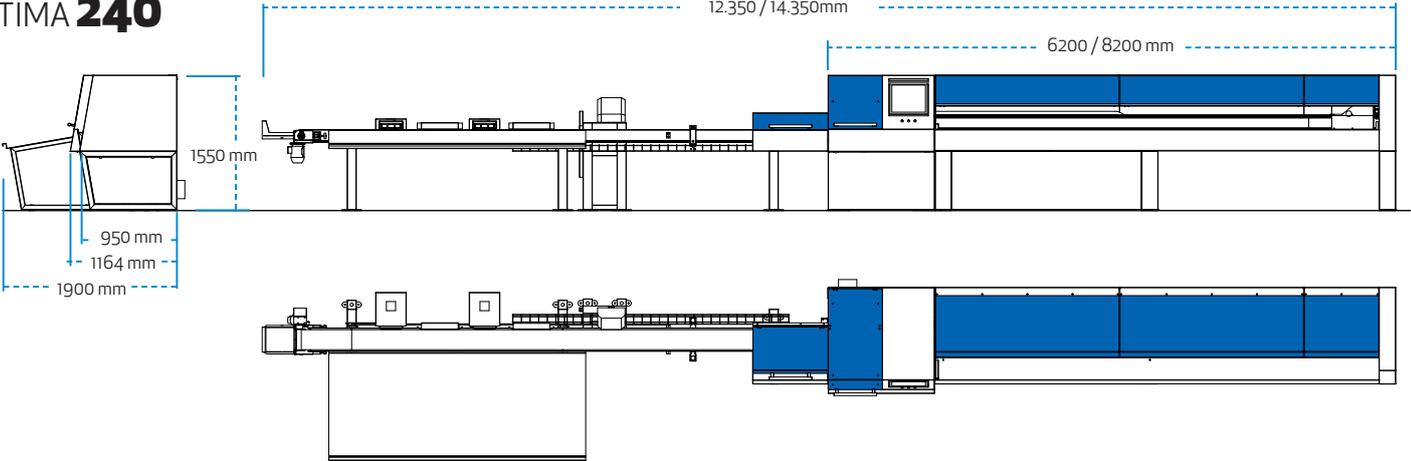
Automatischer Werkstücksortierer mit Auswerfern in unterschiedlichen Längen und Konfigurationen. Die Steuerung des Sortierers ist in die Optimierungssoftware integriert.

	OPTIMA 240	OPTIMA 120 elite	OPTIMA 120	OPTIMA 60
 mm (L x H)	215 x 100 244 x 80 275 x 50 300 x 18	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14
 mm (L x H)	220 x 120 240 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 110 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50
 mm RPM	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500
 kW	1 x 5,5 kW 1 x 3,27 kW (5,2 Nm) opt. 7,5 kW	1 x 4,6 kW 1 x 1,27 kW (2,7 Nm)	1 x 4,6 kW 1 x 1,27 kW (2,7 Nm)	1 x 4,6 kW 1 x 0,75 kW (2,5 Nm)
 Ø mm	200	160	160	160
 atm	7/8	7/8	7/8	7/8
 mm	900	900	900	900
 n°	1-8	1-8	SNC 1-2	OPT 1-5

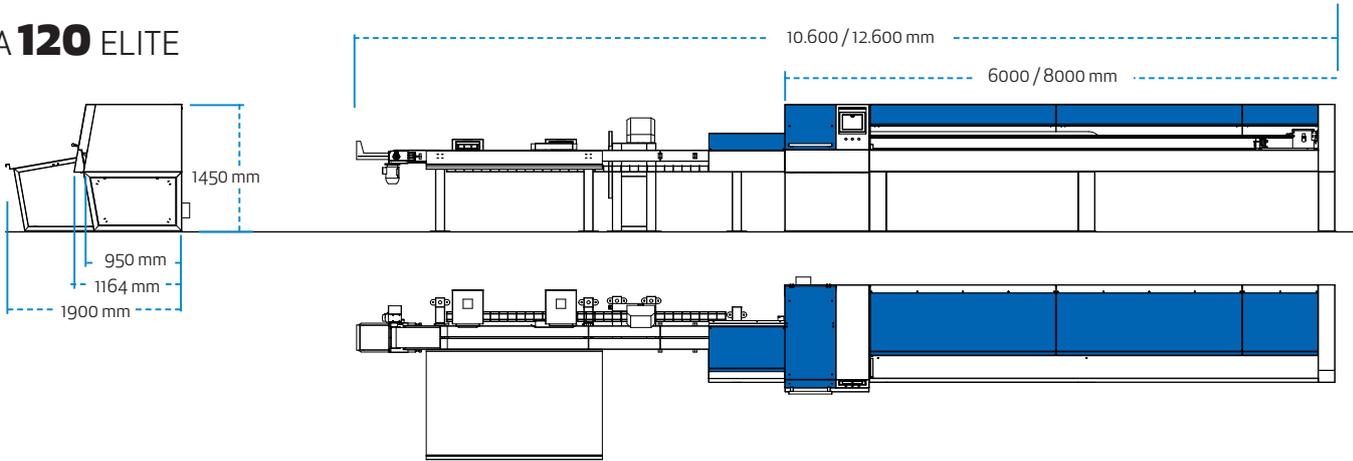
Schneideprogramme *

-  Schnitt in vorprogrammierter Abfolge.
-  Schnitt mit Totaloptimierung.
-  Schnitt mit Optimierung und Fehlstellenkappung.
-  Fehlstellenkappung mit Anschnitt und Endschnitt.
-  Optimierter Schnitt mit maximal zwei unterschiedlichen Qualitäten.
-  Optimierter Schnitt und Fehlstellenkappung mit Abfallverwertung durch Keilzinkenanlage (●).
-  Optimierter Schnitt und Fehlstellenkappung mit Abfallzertrümmerung (X).
-  Optimierter Schnitt mit maximal drei unterschiedlichen Qualitäten mit Markierung auf nur einer Seite.

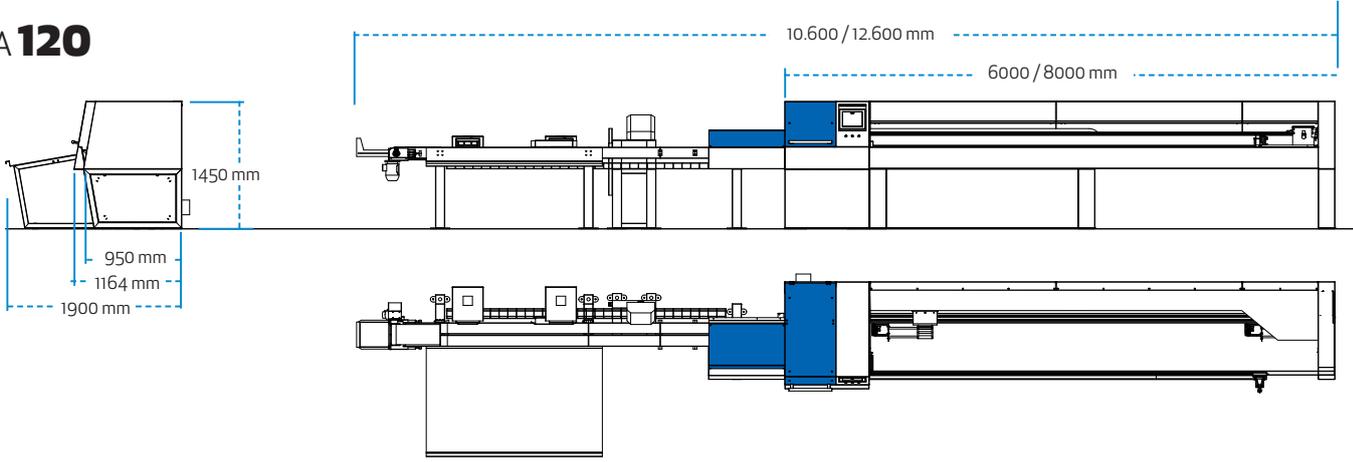
OPTIMA 240



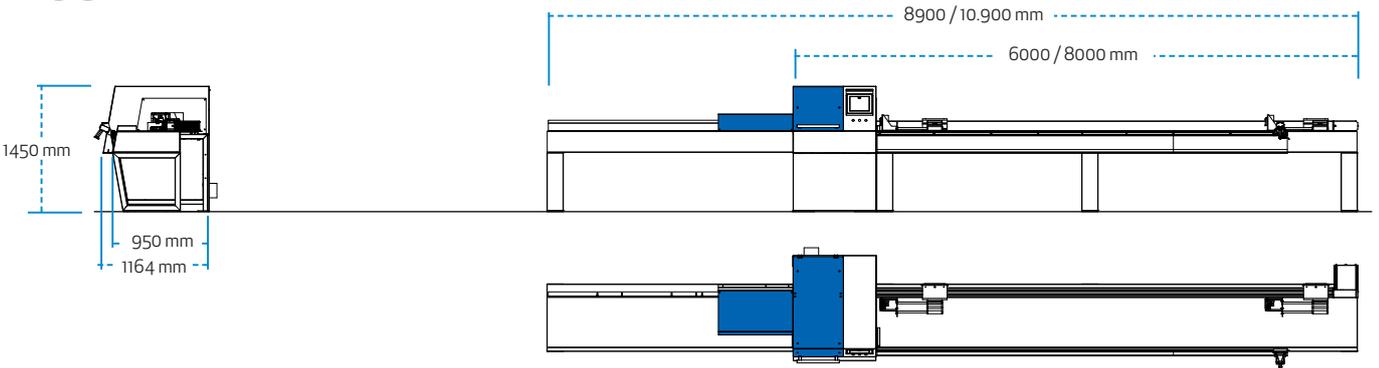
OPTIMA 120 ELITE



OPTIMA 120



OPTIMA 60



Alle technischen Daten können jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.



DIERREGI srl
Via della Scienza 5
41012 Carpi (MO) - ITALY
Tel. +39 059 803 0103
Fax: +39 059 803 0113
omga@omga.it
www.omga.it