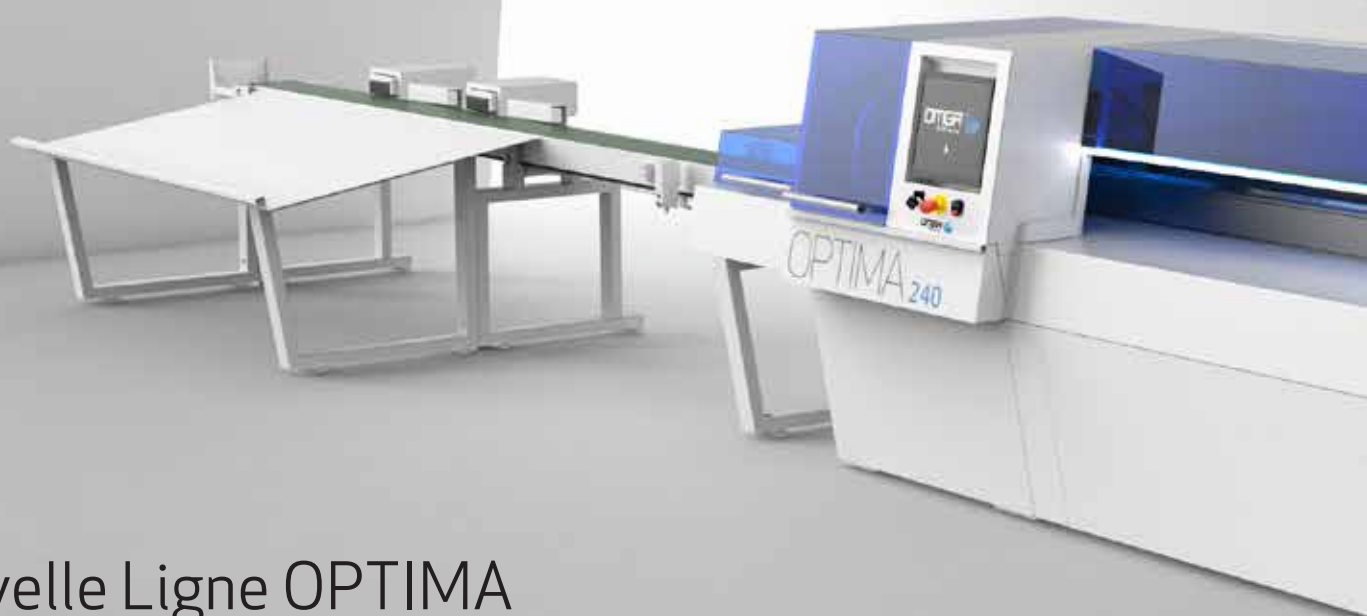




OPTIMA

Tronçonneuses automatiques programmables



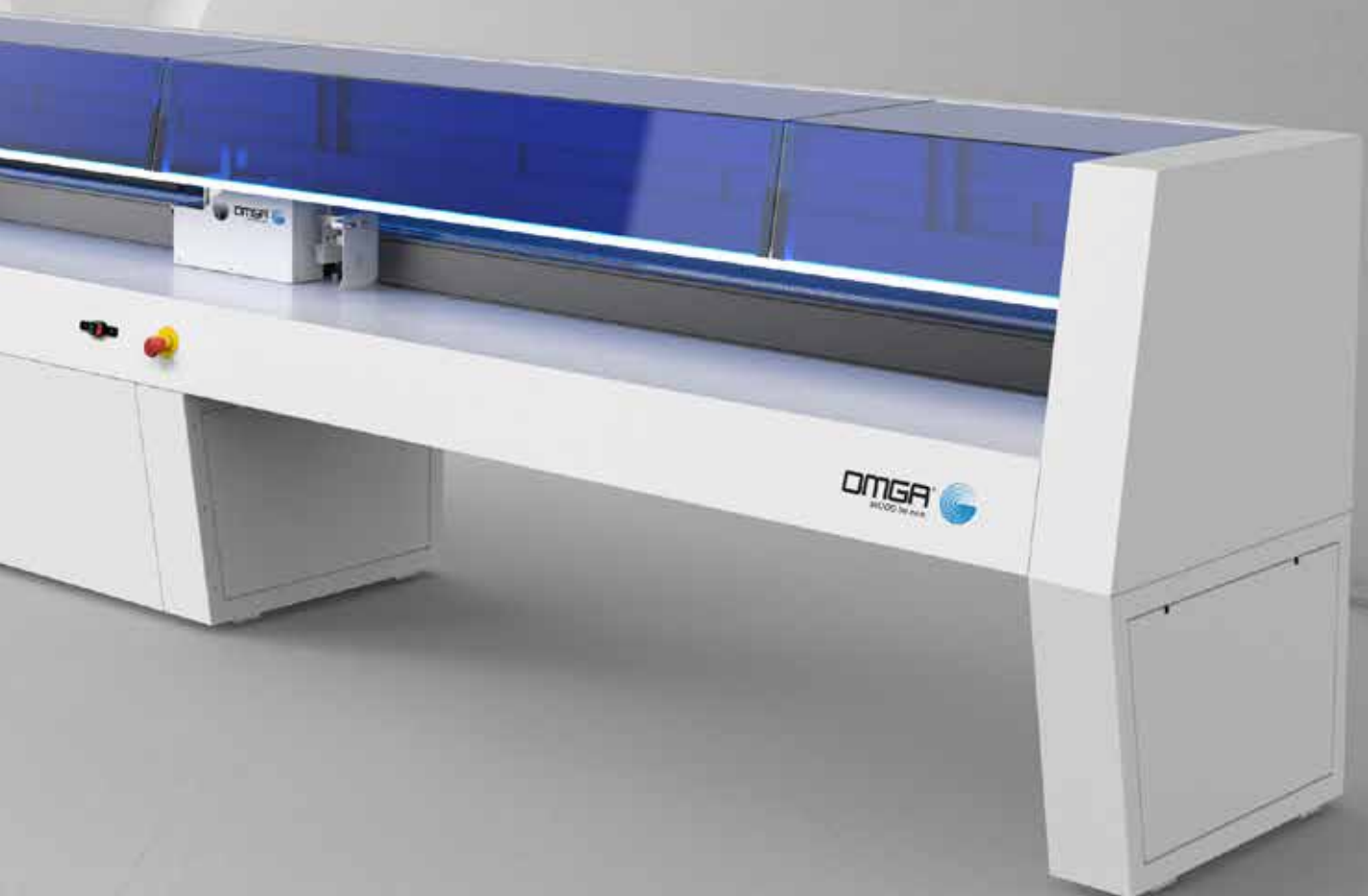
Nouvelle Ligne OPTIMA

Design propre et essentiel, lignes avec des bords tranchants, Transparents, combinés avec la compacité solide et robuste du nouveau sentiment de famille OPTIMA. Ce sont les plus récents Tronçonneuses pour Optimisation OMGA, capables de mélanger des éléments stylistiques avant-garde avec les meilleures performances et l'historique fiabilité de la marque.

La ligne d'optimisation et épurgement des défauts avec avance à poussoir se compose de 3 modèles, en plusieurs versions, ce qui le rend adaptable à tous les demandes et besoins des différents secteurs auxquels elle s'adresse: de la simple machine au système haute production.

L'ergonomie maximale, les nouvelles puissances et le logiciel conçus pour offrir à l'utilisateur un contrôle absolu de chaque fonction, ils placent la nouvelle série OPTIMA au sommet dans leur propre secteur pour en faire un véritable point de référence pour l'industrie.

DESIGN ET
TECHNOLOGIE:
PASSION ET
PRÉCISION





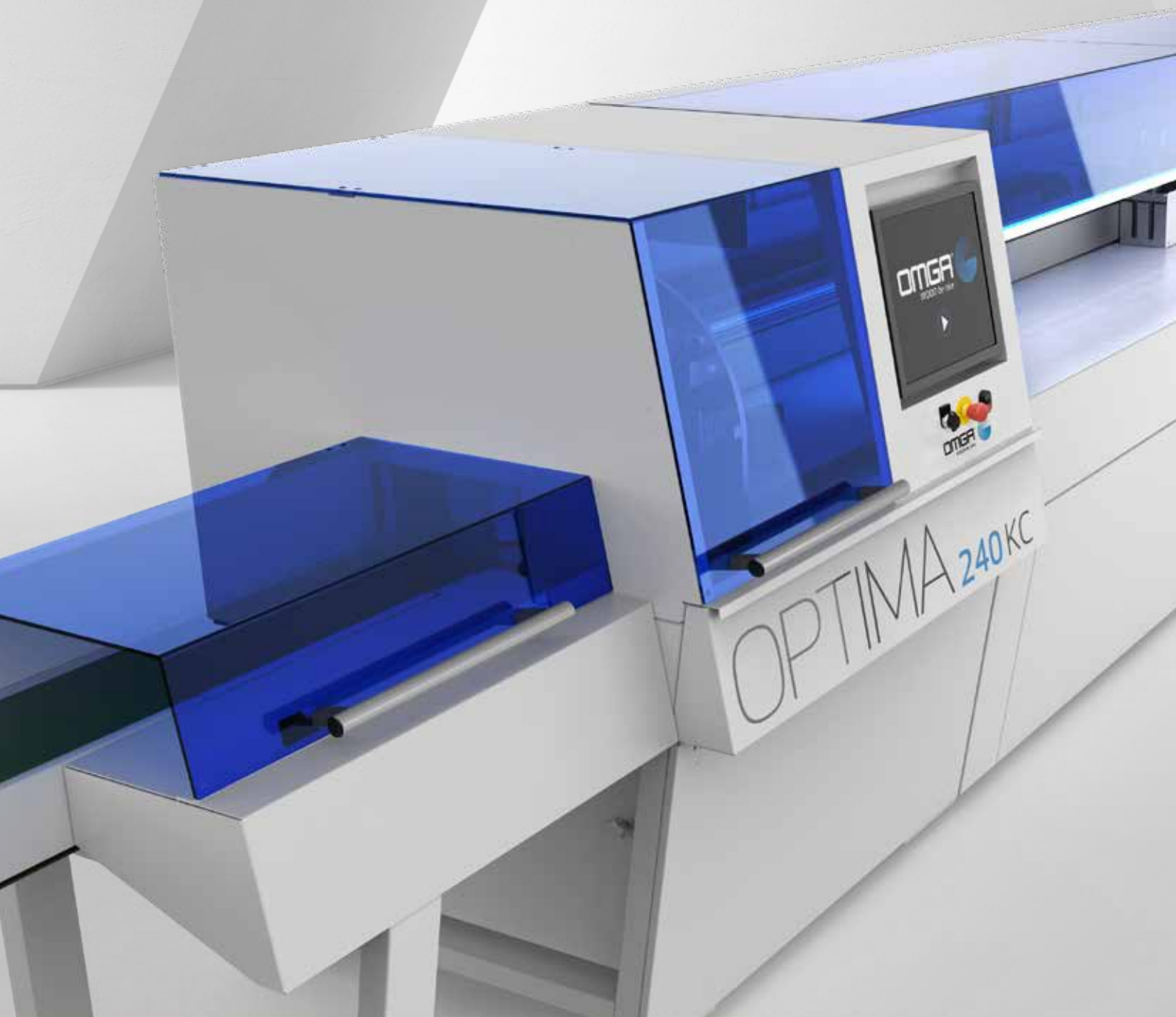
La **OPTIMA 240** est une Tronçonneuse pour Optimisation et Epurgement des défauts à haute vitesse.

Equippé d'un contrôle numérique de dernière génération, fourni avec le système d'exploitation Windows Embedded avec Écran tactile, qui combine la fiabilité, la facilité d'utilisation et l'ergonomie. La connexion au réseau de l'entreprise est garantie par un port réseau, RJ45. Les données statistiques du programme en cours d'exécution sont toujours disponibles pour consultation sans besoin d'interruption du cycle de la machine. Le système de poussée, avec glissement sur des patins et guides rectilignes de haute précision, permet le positionnement des pièces en exécution, avec une précision au dixième ($\pm 0,15$ mm), aidé par le système de pince pneumatique et le codeur magnétique. Le plan de chargement permet la préparation de plusieurs pièces et le chargement facile des mêmes, sans temps morts.

La zone de coupe est équipée d'un système de presseurs vertical et horizontal "intelligent", qui s'adaptent automatiquement à la section de la pièce à couper faisant le cycle de coupe très rapide, et en assurant la parfaite finition. Le système d'optimisation permet l'utilisation de divers critères et combinaisons de programmes de coupe et de défauts, capable de répondre à tous les besoins.

La ligne OPTIMA 240 est disponible en 2 longueurs de poussoir, 4200 mm et 6200 mm qui permettent l'insertion de pièces de la longueur respective.

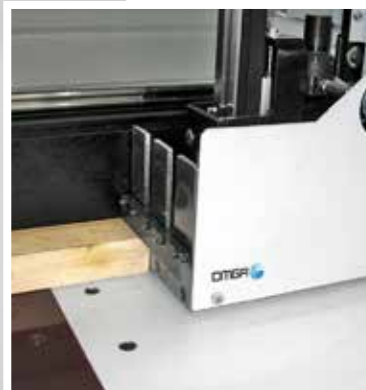
La ligne peut être complétée par divers accessoires, tels que trieurs avec éjecteurs, chargeurs automatiques, imprimantes à jet d'encre, lecteurs de largeur, ainsi que des personnalisations particulières.



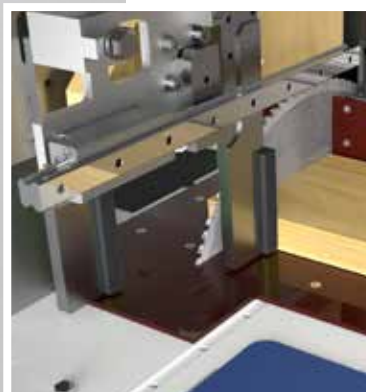
OPTIMA 240: PERFORMANCE MAXI



Contrôle numérique avec système Windows Embedded. Le tout nouvel écran tactile 19" réglable permet une utilisation facile et pratique pour tout opérateur sans fatigue pour les yeux et garantit une touche naturelle sur l'écran.



Une pince verticale pneumatique permet une vitesse d'avance de 240 m / minute, tout en gardant des tolérances serrées sur longueurs de coupé ($\pm 0,15$ mm.)



Détail de l'unité de coupe et des presseurs frontaux "Intelligent" avec glissement sur des guides rectilignes haute précision. Merci au carter en polycarbonate transparent il est possible de suivre les opérations de coupe et, au même temps, y accéder facilement, par un soulèvement assisté, aux opérations d'entretien et nettoyage.





VOTRE PASSION
EST NOTRE
INSPIRATION



Le CNC, associé au moniteur écran tactile industriel de 10.4", offre à l'opérateur une saisie de données facile et un guide d'utilisation intuitif des différents programmes d'optimisation, sans fatiguer les yeux et garantit une touche naturelle sur l'écran.



Une pince verticale pneumatique permet une vitesse d'avance de 120 m / minute, tout en gardant des tolérances serrées sur longueurs de coupé (+/- 0,15 mm.)



OPTIMA 120: POLYVALENCE E PRODUCTIVITÉ

L'**OPTIMA 120** est une tronçonneuse pour l'optimisation et l'épurgement des défauts, de polyvalence extrême. Equipé d'un contrôle numérique industriel de dernière génération, associé à un écran tactile inclinable, qui allie fiabilité, facilité d'utilisation et ergonomie. Cette machine utilise un système de pince pneumatique qui assure la gestion précise de la barre lors des positionnements de coupe avec des tolérances de $\pm 0,15$ mm. La zone de coupe est équipée d'un système de presseurs vertical et horizontal "intelligent", qui s'adaptent automatiquement à la section de la pièce à couper faisant le cycle de coupe très rapide, et en assurant la parfaite finition. Les ports USB et RJ45 permettent la connexion au réseau de l'entreprise. Données statistiques de programme en cours sont toujours disponibles pour consultation sans avoir besoin d'interrompre le cycle de la machine.

L'OPTIMA 120 est disponible en deux versions, SNC et OPT:

SNC Vous permet de travailler sur des listes de coupe en privilégiant les mesures les plus longues entre ceux qui figurent sur la liste de coupe, ou exécuter des séquences prédéfinies par l'opérateur. Cette version est idéale pour la coupé par paquets.

OPT Capable d'optimisation associée à l'épurgement des défauts. La lecture de la barre, à l'aide d'un système laser, permet la gestion de deux qualités différentes, et une précision absolue même sur matériaux finis sans laisser de traces.





L' **OPTIMA 60** est une tronçonneuse pour l'optimisation et l'épurgement des défauts, avec avance par poussoir. Équipé d'un contrôle numérique industriel de dernière génération, associé à un écran tactile inclinable, qui allie fiabilité, facilité d'utilisation et ergonomie.

Cette machine peut être équipée d'un système de pince pneumatique (option) qui assure la gestion précise de la barre lors des positionnements de coupe avec des tolérances de $\pm 0,15$ mm.

La zone de coupe peut être équipée d'un système de presseurs horizontaux en assurant le carré des pièces finies. Les ports USB et RJ45 permettent la connexion au réseau de l'entreprise. Les données statistiques du programme actuel sont toujours disponibles pour consultation sans avoir besoin d'interruption du cycle de la machine.

L'OPTIMA 60 est disponible en deux versions, SNC et OPT:

SNC Vous permet de travailler sur des listes de coupe en privilégiant les mesures les plus longues entre ceux qui figurent sur la liste de coupe, ou exécuter des séquences prédéfinies par l'opérateur. Cette version est idéale pour la coupé par paquets.

OPT Capable d'optimisation associée à l'épurgement des défauts. La lecture de la barre, à l'aide d'un système laser, permet la gestion de deux qualités différentes, et une précision absolue même sur matériaux finis sans laisser de traces.

OPTIMA 60: SIMPLICITÉ E QUALITÉ DE COUPE



La pince verticale pneumatique (en option) permet une vitesse d'avance de 60 m / minute, en gardant des tolérances serrées sur le longueurs de coupe +/- 0,15 mm.



Le CNC, associé au moniteur écran tactile industriel de 10.4", offre à l'opérateur un saisie de données facile et un guide d'utilisation intuitif des différents programmes d'optimisation, sans fatiguer les yeux et garantit une touche naturelle sur l'écran.

The background of the image is a complex, organic structure made of thin, light-colored wooden slats. These slats are arranged in a series of concentric, curved layers that create a sense of depth and movement, resembling a modern architectural interior or a large-scale sculpture. In the top-left corner, there is a solid blue rectangular area. Overlaid on this blue area is the text 'OPTIMA POLYVALENCE E CRÉATIVITÉ' SANS LIMITES' in a white, sans-serif font. The text is arranged in four lines: 'OPTIMA' on the first line, 'POLYVALENCE' on the second, 'E CRÉATIVITÉ'' on the third, and 'SANS LIMITES' on the fourth. The overall composition is clean and modern, emphasizing the versatility and creativity of the 'OPTIMA' brand.

OPTIMA
POLYVALENCE
E CRÉATIVITÉ'
SANS LIMITES



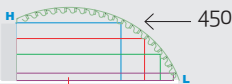
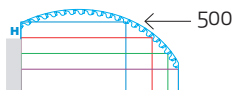
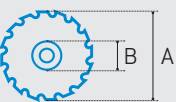
Imprimante INK-JET haute résolution pour l'impression de chaînes personnalisées et logos sur les pièces coupées. Le système utilise des cartouches HP, ce qui le rend fiable et facile à entretenir. L'interface d'impression est intégrée dans le logiciel d'optimisation.



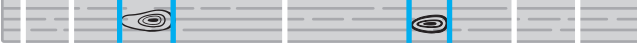
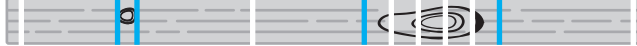
Chargeur frontal automatique avec chaîne, nouveau design, plus ergonomique et plus fonctionnel. Disponible dans diverses dimensions et configurations des rampes.



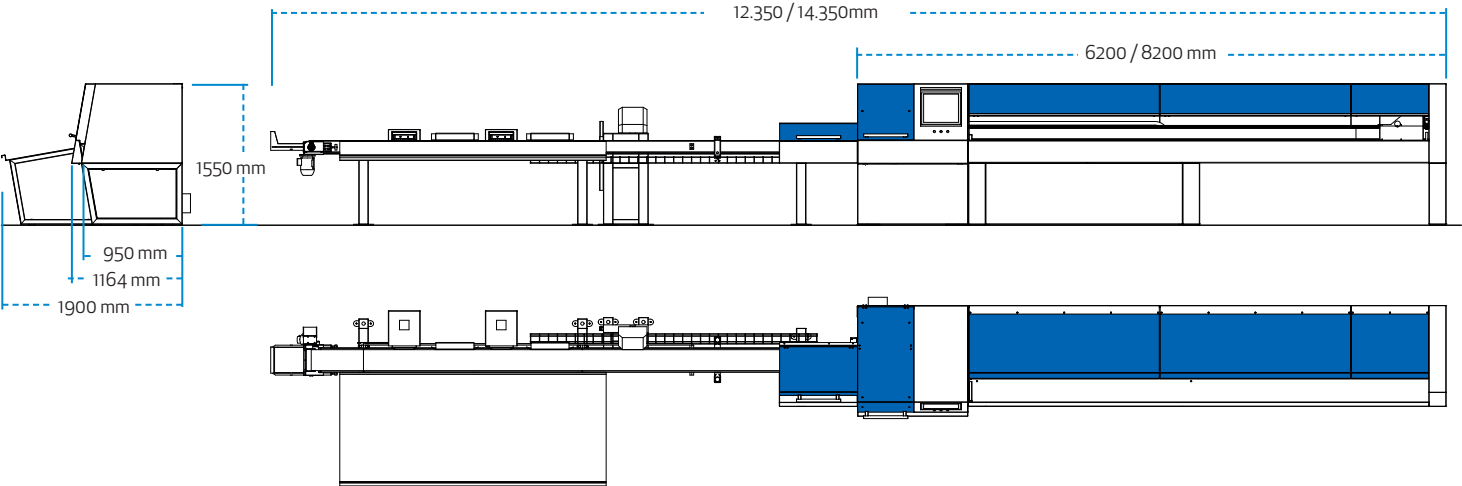
Trieur automatique avec éjecteurs, disponible en différentes longueurs et configurations, selon les besoins. Le système de contrôle de triage est intégré dans le logiciel d'optimisation.

		OPTIMA 240	OPTIMA 120	OPTIMA 60
	mm (L x H)	215 x 100 244 x 80 275 x 50 300 x 18	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14	200 x 110 245 x 80 275 x 50 300 x 14
	mm (L x H)	220 x 120 240 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50	200 x 140 250 x 110 280 x 80 300 x 50
	mm RPM	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500	A = Ø 450 B = Ø 35 3000 n/1' opt. Ø 500
	kW	1 x 5,5 kW 1 x 3,27 kW (5,2 Nm) opt. 7,5 kW	1 x 4,6 kW 1 x 1,27 kW (2,7 Nm)	1 x 4,6 kW 1 x 0,75 kW (2,5 Nm)
	Ø mm	200	160	160
	atm	7/8	7/8	7/8
	mm	900	900	900
	n°	1-8	SNC 1-2	OPT 1-5
			SNC 1-2	OPT 1-5

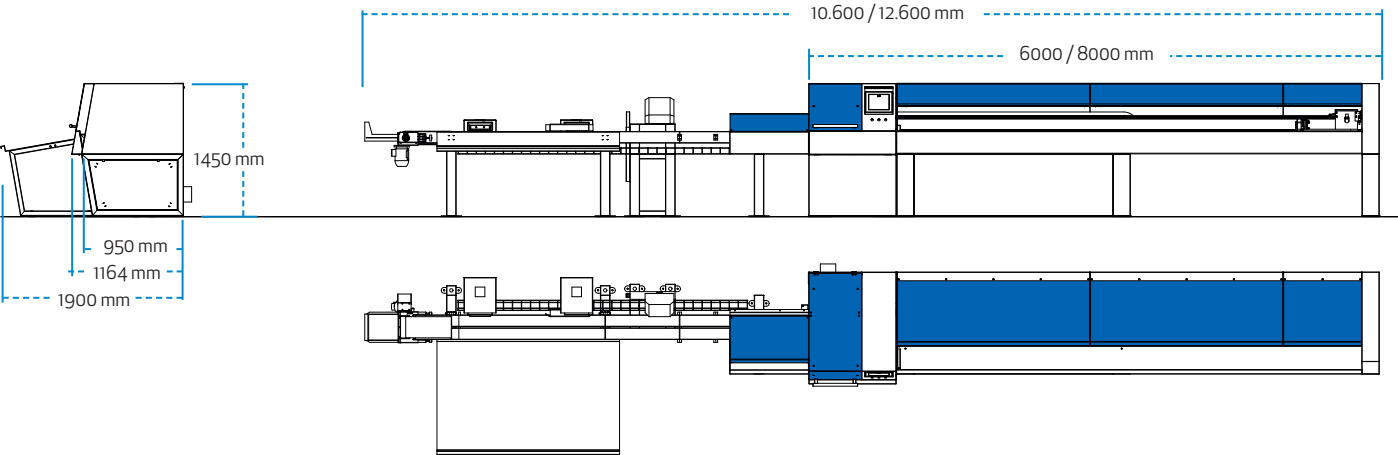
Programmes de coupé *

- 
Coupe avec longueurs en séquence prédéterminé.
- 
Optimisation totale avec 6 critères différents.
- 
Coupe optimisée avec épurgement des défauts.
- 
Épurgement des défauts avec coupé d'embout des extrémités.
- 
Coupe optimisée sur deux qualités.
- 
Coupe optimisées et épurgement des défauts avec récupération pour aboutage (●).
- 
Coupe optimisée et épurgement des défauts avec fragmentation des chutes longues (X).
- 
Coupe optimisée et épurgement des défauts avec marquage sur le chant.

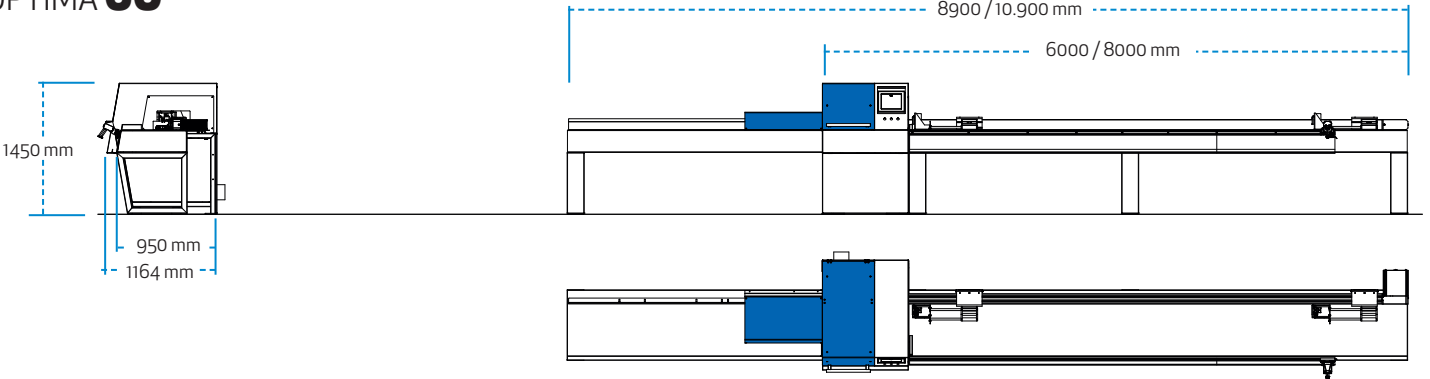
OPTIMA **240**



OPTIMA **120**



OPTIMA **60**





DIERREGI srl

Via della Scienza 5
41012 Carpi (MO) - ITALY
Tel. +39 059 803 0103
Fax: +39 059 803 0113
omga@omga.it
www.omga.it