

T2020NC T2030NC

TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE PROGRAMMABLE

WOOD be nice.



OMEGA

T2020NC T2030NC

TRONÇONNEUSE AUTOMATIQUE PROGRAMMABLE

Tronçonneuse automatique programmable pour la coupe optimisée et la purge des défauts **T 2020**. Avance par 7 rouleaux crantés, avec une vitesse maxi de 180 m/minute et une tolérance sur les longueurs de coupe de +/- 1 mm. Un système de rouleaux presseurs, montés sur vérins pneumatiques, permet le passage de matériau avec sensibles variations d'épaisseur. Contrôle numérique, avec système opérationnel Windows XP, complet et très simple à utiliser. Sur demande la ligne peut être complétée avec un capteur pour la lecture de la largeur du matériau, une deuxième caméra pour la gestion de 5 qualités (3 qualité avec la seule caméra standard), une imprimante à jet d'encre, et avec différents systèmes de triage.

Tronçonneuse automatique programmable pour la coupe optimisée et la purge des défauts **T 2030**. Avance par 11 rouleaux crantés, avec une vitesse maxi de 240 m/minute et une tolérance sur les longueurs de coupe de +/- 1 mm. Un système de rouleaux presseurs, montés sur vérins pneumatiques, permet le passage de matériau avec sensibles variations d'épaisseur. La distance de plus de deux mètres entre la caméra et la lame assure une optimisation parfaite en gardant une structure compacte. Contrôle numérique, avec système opérationnel Windows XP, complet mais très simple à utiliser. Sur demande la ligne peut être complétée avec un capteur pour la lecture de la largeur du matériau, une deuxième caméra pour la gestion de 5 qualités (3 qualité avec la seule caméra standard), une imprimante à jet d'encre, et avec différents systèmes de triage.



T 2020 NC - T 2030 NC
Advanced S500 System on P.C. basis

OPTIONAL



Unité de marquage sur 2 cotés



Unité de triage pneumatique une coté:
4000 - 6000 - 8000 mm



Tapis en sortie

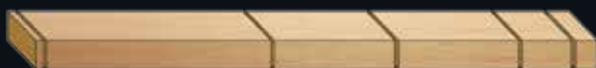


Imprimante ink-jet

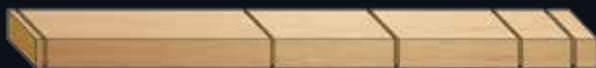


Pour une parfaite optimisation totale...

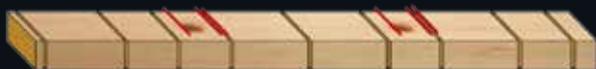
La caméra, positionnée à plus de 1 mètre de la lame, permet une optimisation de très haute qualité même en gardant une structure de machine compacte et aux encombrements limités.



Coupe en séquence prédéterminée.



Coupe optimisée selon 6 différents critères d'optimisation.



Coupe optimisée et élimination des défauts.



Purge des défauts avec coupes d'embout.



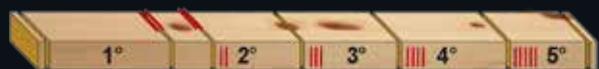
Coupe optimisée et purge des défauts avec récupération chutes pour assemblée de tête (*).



Coupe optimisée et élimination des défauts avec broyage chutes (X).



Coupe optimisée maxi trois qualités avec marquage distinct des purges des défauts.



AVEC 2EME PHOTOCELLULE LECTURE HORIZONTALE

Coupe optimisée maxi cinq qualités avec marquage sur deux côtés.



AVEC LECTURE DE LARGEUR

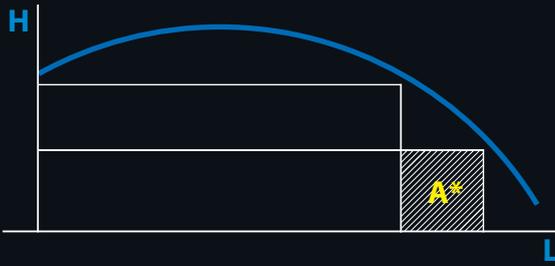
Coupe optimisée et purge des défauts sur différentes longueurs avec changement de liste automatique.



AVEC LECTURE DE LARGEUR

Coupe optimisée et purge des défauts sur différentes longueurs pour composition automatiques panneaux.

T 2020 NC / T 2030 NC



mm (L x H) 220 X 90

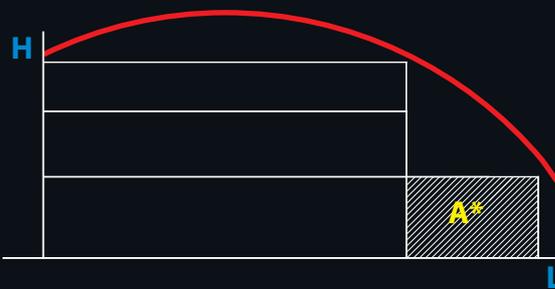
standard Ø 450

A* 270 X 50

A*

Pour largeur plus grande que 220 mm il faut accorder la version spéciale du trieur.

Longueur minimum en entrée 600 mm.

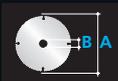


mm (L x H) 220 X 120

optional Ø 500

A* 300 X 50

Pour couper des pièces de moins de 30 mm en largeur et/ou moins de 20 mm en hauteur, contactez le constructeur.



mm
RPM

A = 450 - Optional 500

B = 35
3000



kW

5,5
Optional 7,5

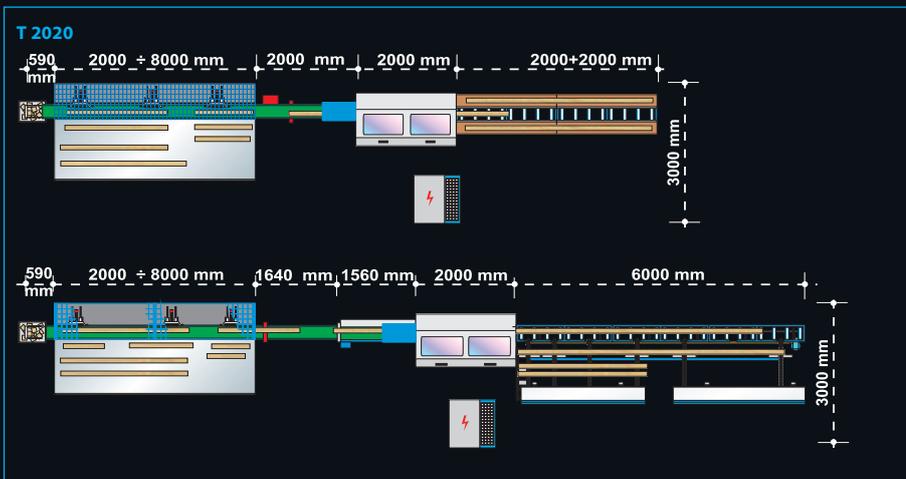
Vitesse d'avance:
Max. 240 m/min - 5,5 kW



Ø mm

200

Ligne "typique"



 2900204574.00

DIERREGI SRL

VIA DELLA SCIENZA 5
41012 CARPI (MO) - ITALY
PHONE: +39.059.803.0103
FAX: +39.059.803.0113
COD. FISCALE E P.IVA:
IT 03601330362

WWW.OMGA.IT

OMGA[®]
WOOD be nice.

