

V2013NC V235·NC·FNC

TRONCATRICI VERTICALI

1P300FS

TRONCATRICI ORIENTABILI



WOOD be nice.

OMGA



V2013 NC V235 NC

TRONCATRICI VERTICALI.
SISTEMA DI TAGLIO AUTOMATICO PER PROFILI IN LEGNO,
PLASTICA E ALLUMINIO.

Il modello **V2013NC** è ad angolo variabile per la realizzazione di cornici quadrangolari, esagonali e ottagonali.
Il modello **V235NC** è ad angolo fisso a 45°.
Un controllo numerico programmabile con video da 8" permette una visualizzazione continua di tutti i messaggi utili all'operatore e la rappresentazione grafica delle fasi di lavorazione. E' inoltre dotato di floppy disk da 3 1/2", per memorizzare i diversi programmi di

taglio. Il software permette anche di ridurre gli scarti di produzione ottimizzando la lunghezza della barra. Il caricatore barre può essere scelto fra varie misure e con caricamento verticale o orizzontale. In uscita è possibile fornire un tappeto con espulsore a fotocellula per lo scarico del pezzo tagliato. Il sistema, così composto permette un ciclo di lavoro automatico, dal carico, al taglio e scarico, senza intervento dell'operatore. I profili sono introdotti nel caricatore senza dover arrestare il ciclo di taglio. Le macchine sono disponibili in versione **CE**, equipaggiate quindi di tutti i dispositivi previsti da tali norme.



V2013NC

OPTIONAL

Rampa supplementare per caricatore orizzontale **2000 mm**



Supplemento versione **ALU**



Braccio supplementare per caricatore



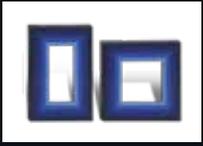
Avanzamento maggiorato **1800 mm**



Tappeto di scarico con espulsore
1000 x 100 mm / 2000 x 100 mm



Selezionatore a fotocellula con 3
espulsori **3000 x 100 mm**



V235NC



*** A**



Caricatore barre verticali per aste da:
3000 mm (3B*) - 4000 mm (4B*)
5000 mm (5B*) - 6000 mm (6B*)
(B*) = bracci di sostegno

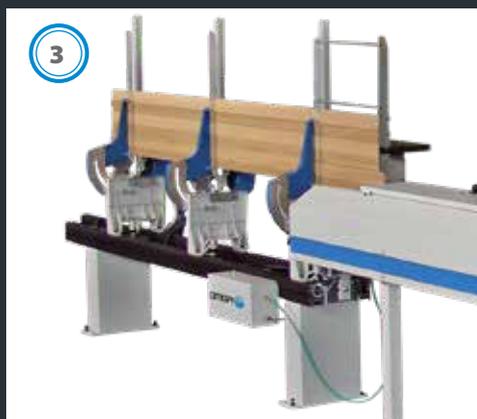
*** B**



Caricatore barre orizzontali con rampe da 2000 mm
per aste da: 3000 mm (3B*) - 4000 mm (4B*) - 5000
mm (5B*) - 6000 mm (6B*) (B*) = bracci di sostegno



Tappeto a passo pneumatico
2000 x 600 mm



V235 V235 FNC

TRONCATRICI VERTICALI.
SISTEMA DI TAGLIO AUTOMATICO PER PROFILI IN LEGNO, PLASTICA E ALLUMINIO.

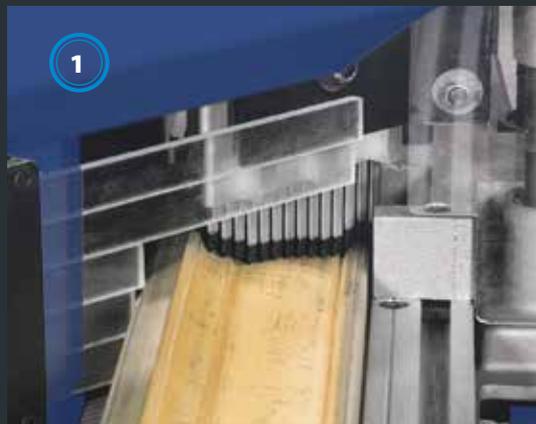
Troncatrice verticale a due lame ad angolo fisso a 45° per taglio di aste per cornici in legno, plastica e alluminio. Due pressori bidirezionali a lamelle in ciclo con le lame si adattano automaticamente alla sagoma del profilo senza necessità di regolazioni e assicurano una perfetta tenuta del pezzo in fase di taglio. Macchina completa di piano diagrammato per la lettura della lunghezza di taglio e di fermo mobile pneumatico.

A richiesta è possibile dotare la **V235** di: fermi mobili manuali prolunga piano diagrammato. La macchina è disponibile in versione CE, equipaggiata quindi di tutti i dispositivi previsti da tali norme. La versione **V235FNC** è equipaggiata con un fermo elettronico con possibilità di memorizzare fino a 400 misure di taglio. Optional per **V235FNC**: possibilità di lettura e trasmissione dei dati da bar-code attraverso penna ottica.



V235-V235FNC

OPTIONAL



Pressore bidirezionale a lamelle



Rialzo sponda



Refrigerazione



Stampante per etichette
Solo per V235 FNC

Kit lettore barcode
Solo per V235 FNC



2

Prolunga piano diagrammato destro
1000 mm - Solo per V235



3

Kit pressori frontali dx-sx
Per V235 e V235FNC



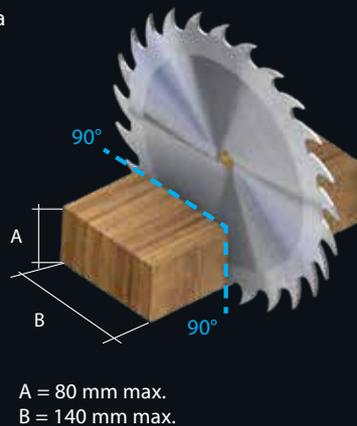
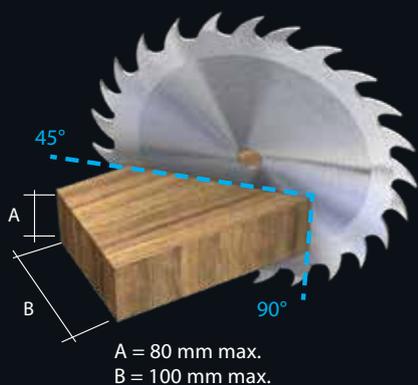
4

Kit 2 aspiratori
Aspiratori singoli su ogni bocca: Ø 80 mm
Velocità d'aspirazione: 20 m/sec
Portata per ogni bocca: 320 m3/h
Per V235 e V235FNC

IP300 FS

TRONCATRICE ORIENTABILE DI PRECISIONE PER CORNICI.

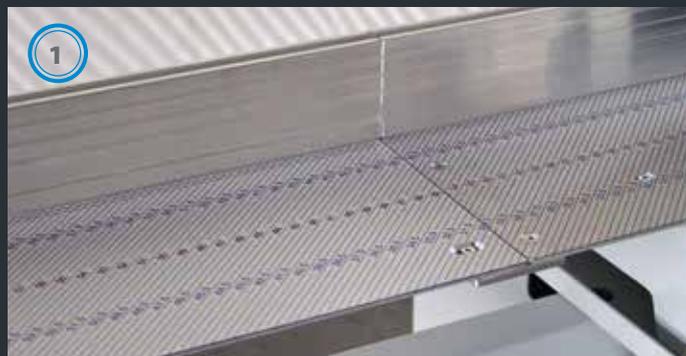
Tavola rotante con bloccaggio autocentrante negli angoli principali 45°, 30°, 22°30', 15°, destra e sinistra e 0°
Bloccaggio manuale degli angoli intermedi
Trasmissione diretta
Set di piani diagrammati 350 mm destra e sinistra
Freno motore
Bloccaggio testa a riposo.



Cuscinetto rotazione piano girevole, assicura precisione e scorrevolezza.



Cuscinetto sullo snodo braccio lama, aumenta rigidità e scorrevolezza della discesa testa.



Set prolunghe piani diagrammati 1100 mm, destra e sinistra.
Set di mensole a supporto delle prolunghe piani diagrammati.



Set di due morse orizzontali meccaniche a 45° con comando a pedale.

OPTIONAL



Sistema di rotazione rapida della testa

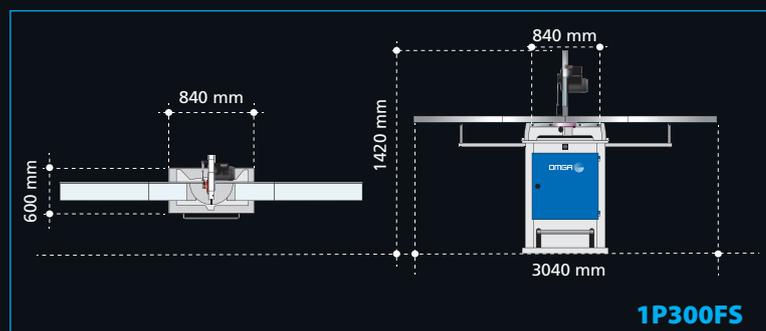
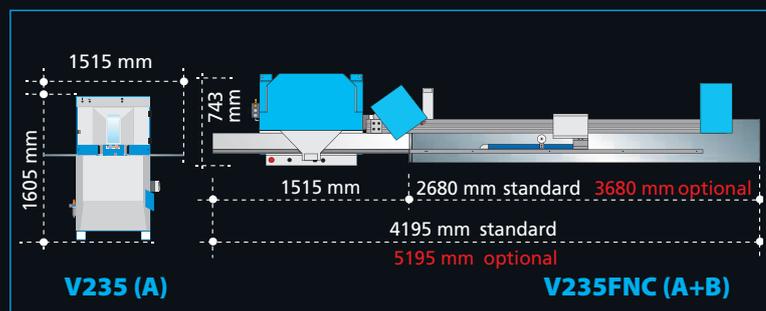
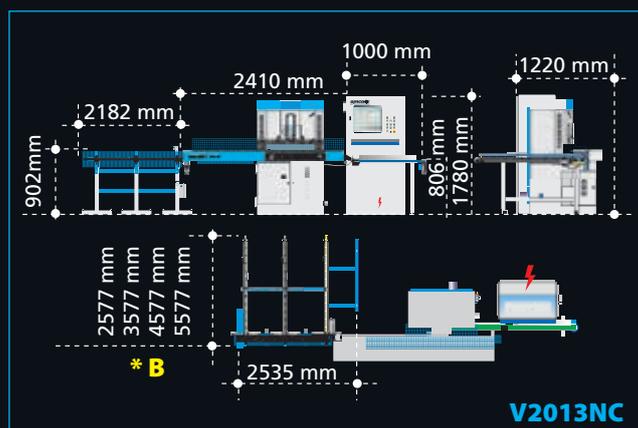
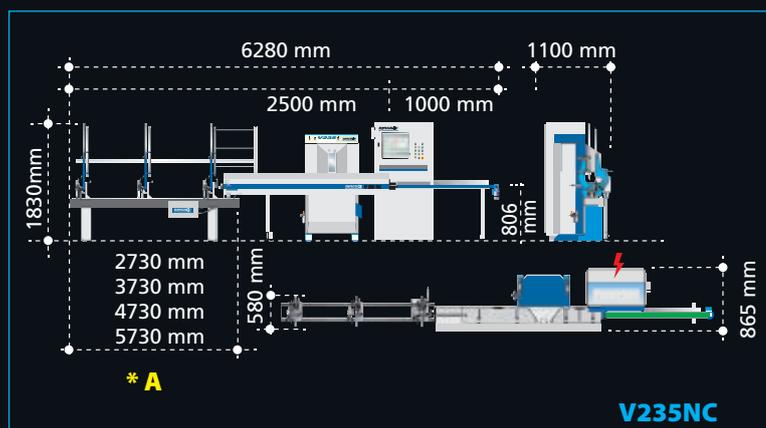


Fermo plexi a 45°.



Basamento completo di aspirazione

		V2013NC	V235NC	V235	V235FNC	1P300FS
	mm	A = 1250 max	A = 1200 max	-	A = 2000 max (3000 optional)	
	mm	A = 60 max B = 60 max	A = 90 max B = 70 max	A = 90 max B = 80 max	A = 90 max B = 80 max	A = 80 B = 100
	mm RPM	A = 300 B = 30 3000	A = 350 B = 30 4400	A = 350 B = 30 4400	A = 350 B = 30 4400	A = 300 B = 30 3000
	kW	n° 2 x 2,2	n° 2 x 1,5	n° 2 x 1,5	n° 2 x 1,5 n° 1 x 1,0	1,2
	∅ mm	1 x 80 1 x 120	2 x 80	2 x 80	2 x 80	60
	bar NI/'	6 ÷ 7 485	6 ÷ 7 347	6 ÷ 7 188	6 ÷ 7 188	
	N (newton)	13000 17000	9500 13500	2940 3432	4100 4600	957 1140
	L x W x H mm	2600x1850x1900 * A 2730x580x1830	2750x1750x1900 * A 2730x580x1830	883x1600x1700	883x1600x1700 * B 500x3000x260	730x910x1500



2900204553.05

DIERREGI SRL

VIA DELLA SCIENZA 5
41012 CARPI (MO) - ITALY
PHONE: +39.059.803.0103
FAX: +39.059.803.0113
COD. FISCALE E P.IVA:
IT 03601330362

WWW.OMGA.IT

OMGA®
WOOD be nice.