

OMGA[®]
WOOD be nice.



V2013NC
V235NC
V235FNC

Troncatrici verticali a doppia lama



V2013 NC • V235 NC

Troncatrici verticali automatiche a doppia lama



Il modello **V2013 NC** è ad angolo variabile per la realizzazione di cornici quadrangolari, esagonali e ottagonali.
Il modello **V235 NC** è ad angolo fisso a 90°.
Un controllo numerico programmabile con touch screen di 17" permette di seguire tutte le fasi di lavorazione e guida l'operatore nella programmazione. Una porta USB e una Ethernet permettono input/output automatico dei dati e il collegamento alla rete.
Il software aiuta a ridurre lo scarto di lavorazione ottimizzando la

lunghezza della barra. Il caricatore di barre è disponibile in varie lunghezze e per caricamento orizzontale o verticale.
In uscita possono essere forniti tappeti con espulsori per lo scarico o per la selezione dei pezzi tagliati. In questo modo componiamo una linea completamente automatica, dal carico, il posizionamento, il taglio e lo scarico dei pezzi tagliati, senza intervento dell'operatore.
I profili vengono introdotti nel caricatore senza dover arrestare il ciclo automatico.

Sistema di taglio automatico per profili in legno, plastica e alluminio.



OPTIONAL



Tappeto di scarico con espulsore
1000 x 100 mm / 2000 x 100 mm



Selezionatore a fotocellula con
3 espulsori 3000 x 100 mm



Tappeto a passo pneumatico
2000 x 600 mm



Caricatore barre verticale per aste da:
3000 mm (3B*) - 4000 mm (4B*)
5000 mm (5B*) - 6000 mm (6B*)
(B*) = bracci di sostegno



Caricatore barre orizzontale con rampe
da 2000 mm per aste da:
3000 mm (3B*) - 4000 mm (4B*)
5000 mm (5B*) - 6000 mm (6B*)
(B*) = bracci di sostegno

ALTRI OPTIONAL

Rampa supplementare per caricatore
orizzontale **2000 mm**

Supplemento versione **ALU**

Braccio supplementare per caricatore
verticale

Avanzamento maggiorato **1800 mm**
(solo per V 2013 NC)



V235 • V235 F_{NC} Troncatrici verticale a doppia lama



V235 troncatrice verticale a due lame ad angolo fisso a 90° per taglio di aste per cornici in legno, plastica e alluminio. Due pressori bidirezionali a lamelle in ciclo con la corsa di taglio, si adattano automaticamente alla sagoma del profilo senza necessità di regolazioni e assicurano una perfetta tenuta del pezzo in fase di taglio. Macchina completa di piano diagrammato per la lettura della lunghezza di taglio e di fermo mobile

pneumatico per la ripetizione precisa dei pezzi. A richiesta è possibile dotare la **V 235** di fermi manuali e di prolunga piano diagrammato. Il modello **V 235 F_{NC}** è dotato di un fermo a controllo numerico programmabile con memorizzazione di programmi e liste di taglio. A richiesta è disponibile un lettore di Codici a Barre per la lettura e trasmissione dei programmi di taglio.



V235



V235 FNC



Pressore bidirezionale a lamelle



Prolunga piano diagrammato destro
1000 mm - Solo per V235



Kit pressori frontali dx-sx
Per V235 e V235FNC



Kit 2 aspiratori
Aspiratori singoli su ogni bocca: Ø 80 mm
Velocità d'aspirazione: 20 m/sec
Portata per ogni bocca: 320 m³/h
Per V235 e V235FNC



Stampante per
etichette Solo per
V235 FNC

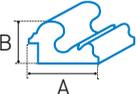
Kit lettore barcode
Solo per V235 FNC

ALTRI OPTIONAL

Rialzo sponda

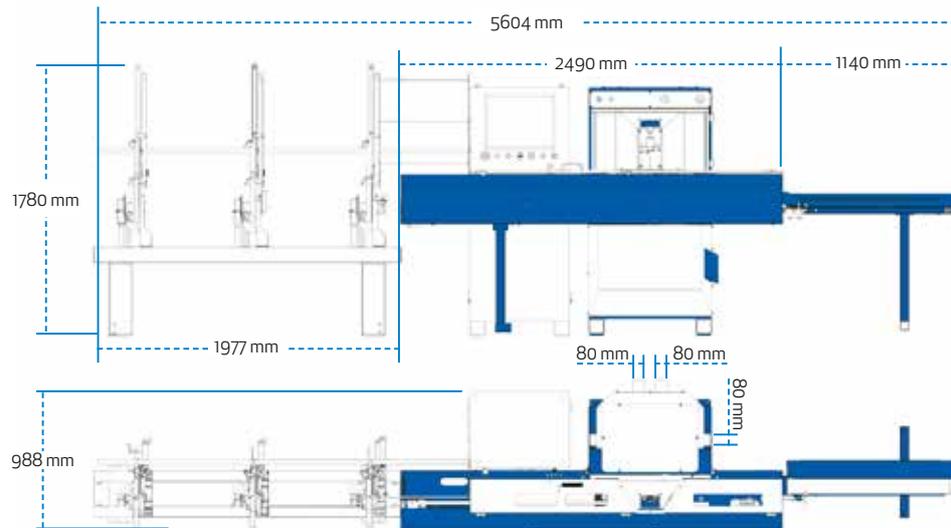
Refrigerazione



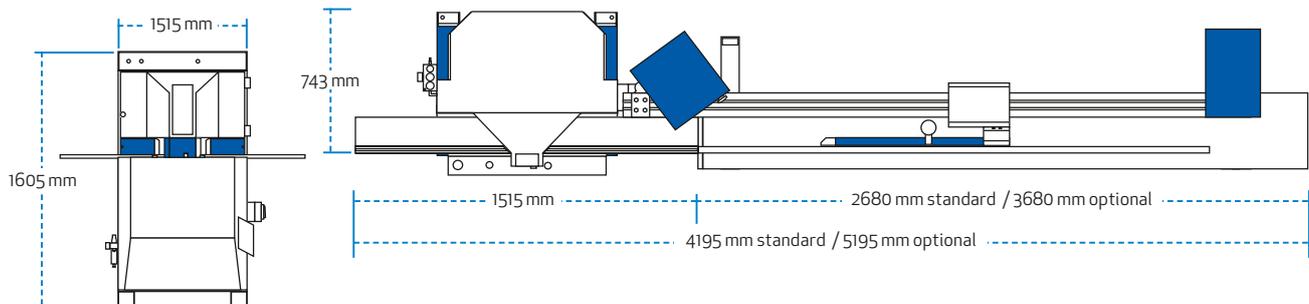
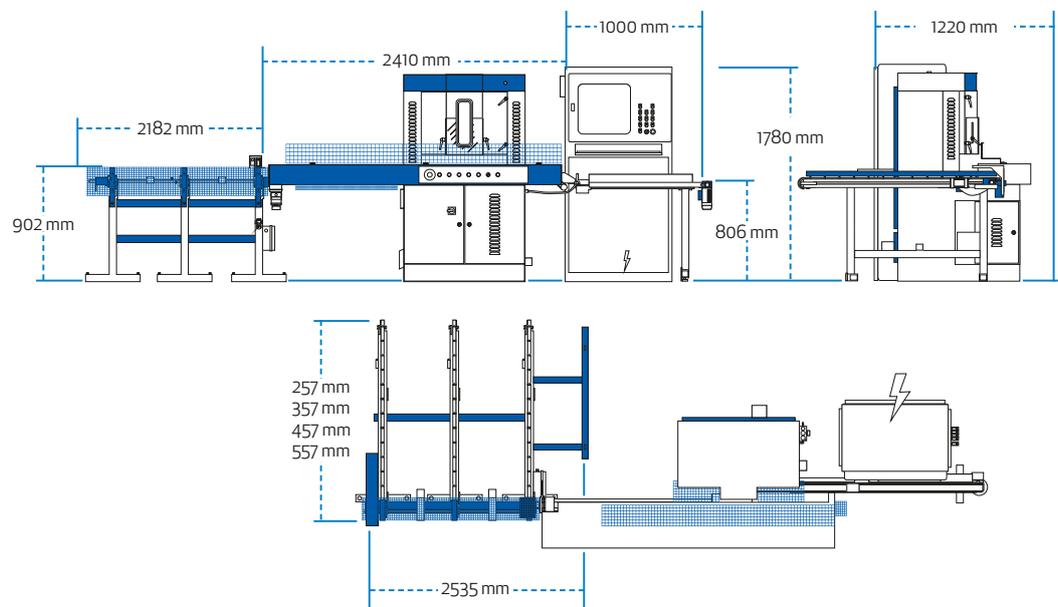
		V2013NC	V235NC	V235	V235FNC
	mm	A = 1250 max	A = 1200 max	-	A = 2000 max (3000 optional)
	mm	A = 60 max B = 60 max	A = 90 max B = 70 max	A = 90 max B = 80 max	A = 90 max B = 80 max
	mm RPM	A = 300 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000	A = 350 B = 30 3000
	kW	n° 2 x 2,2	n° 2 x 1,5	n° 2 x 1,5	n° 2 x 1,5 n° 1 x 1,0
	∅ mm	1 x 80 1 x 120	5 x 80	2 x 80	2 x 80
	bar NI/'	6 ÷ 7 485	6 ÷ 7 347	6 ÷ 7 188	6 ÷ 7 188
	Kg	1325 1733	970 1376	300 350	418 470
	L x W x H mm	2600x1850x1900 2730x580x1830	2750x1750x1900 2730x580x1830	883x1600x1700	883x1600x1700 500x3000x260



V235NC



V2013NC



V235

V235FNC



DIERREGI srl
Via della Scienza 5
41012 Carpi (MO) - ITALY
Tel. +39 059 803 0103
Fax: +39 059 803 0113
omga@omga.it
www.omga.it